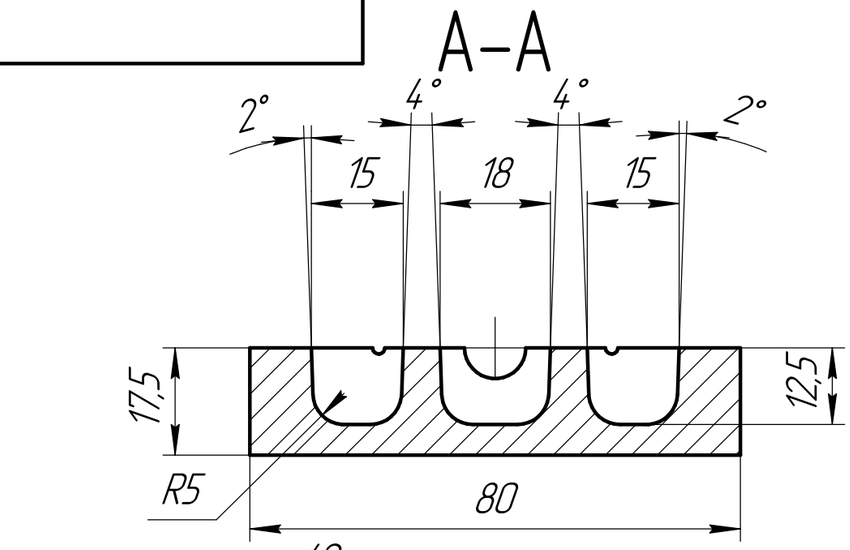
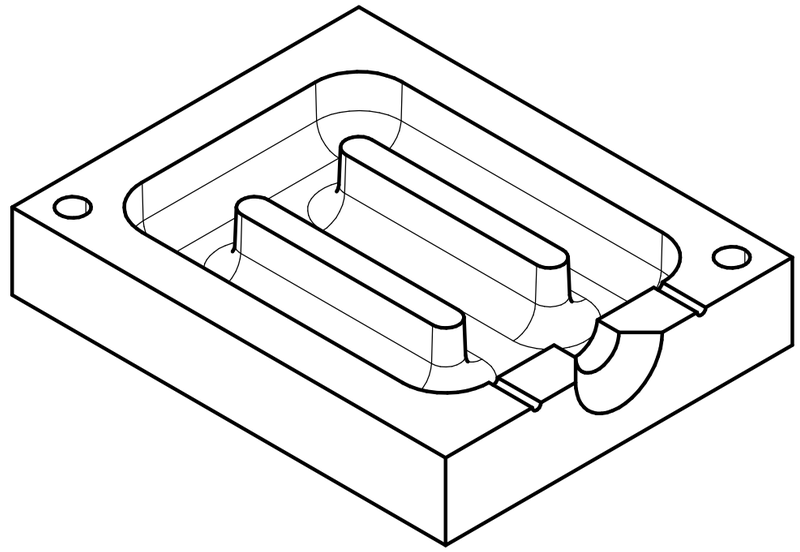
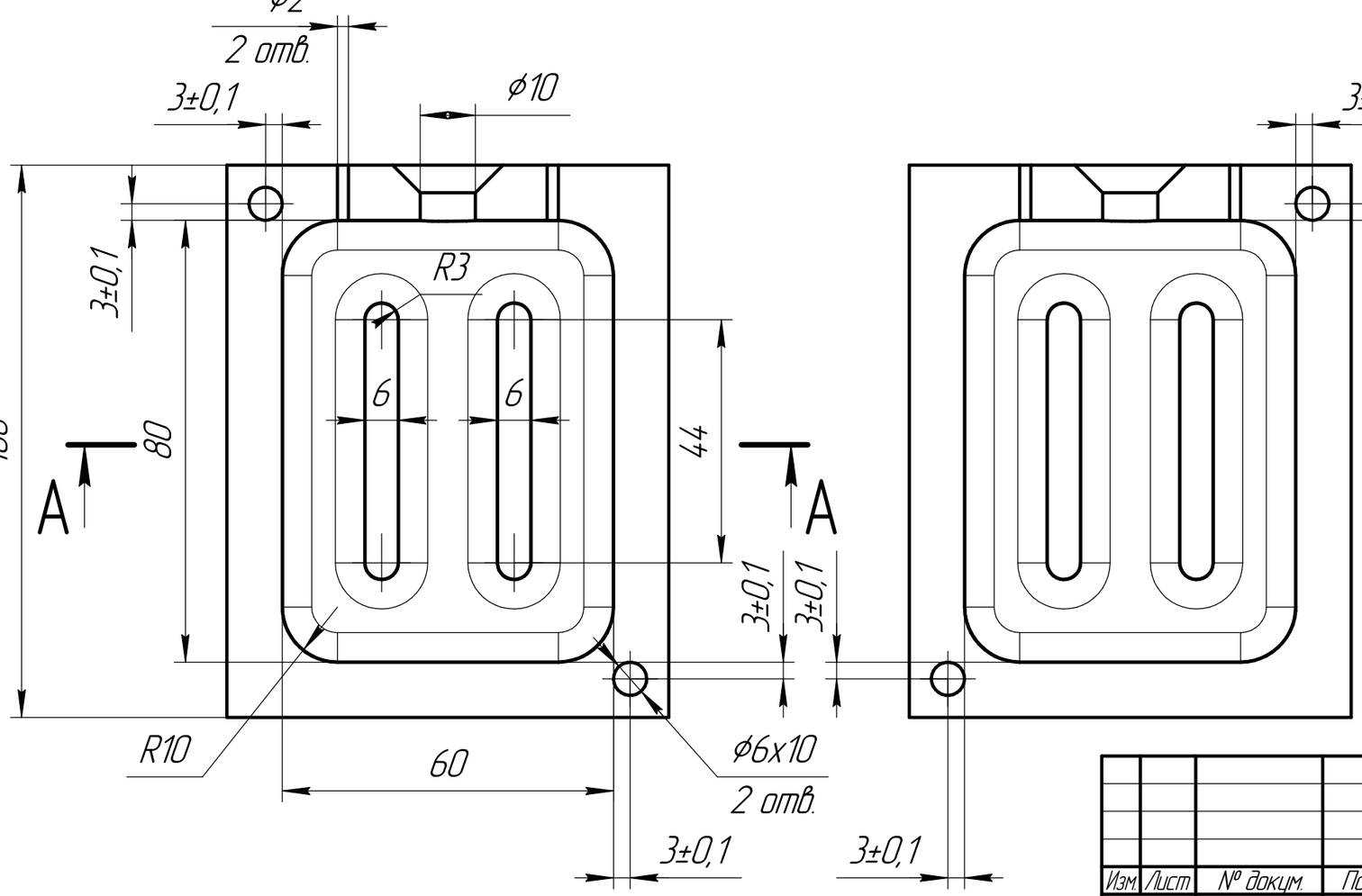
Перв. примен.
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.







1. Литейные уклоны – 2°
2. Отверстия ϕ6 и глубиной 10 мм служат для взаимного позиционирования относительно друг-друга двух полуформ (в них вставляются штифты высотой 17–18 мм).
3. Отверстия под выпар ϕ2 мм и отверстие под заливку ϕ10 сверлятся в сборе.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Форма литьевая масса груза ≈1 кг

Лит.	Масса	Масштаб
	0,71	1:1
Лист	Листов 1	

Копировал

Формат А3